

**Instituto de Artes y Oficios de Querétaro**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Programas y Proyectos de Inversión**  
**Del 1 de enero al 31 de marzo de 2026**  
**(Pesos)**

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones/ (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	
No aplica						
<b>Total</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor  
 No aplica de acuerdo al Marco conceptual de Contabilidad Gubernamental, párrafo 101 y 102.

---

**ING. FERNANDO DE NÉSTOR MENDOZA SÁNCHEZ**  
**DIRECTOR GENERAL**

---

**M. en D.C.O. MARÍA DEL CARMEN PÉREZ JIMÉNEZ**  
**JEFA DEL DEPTO. ADMINISTRATIVO**